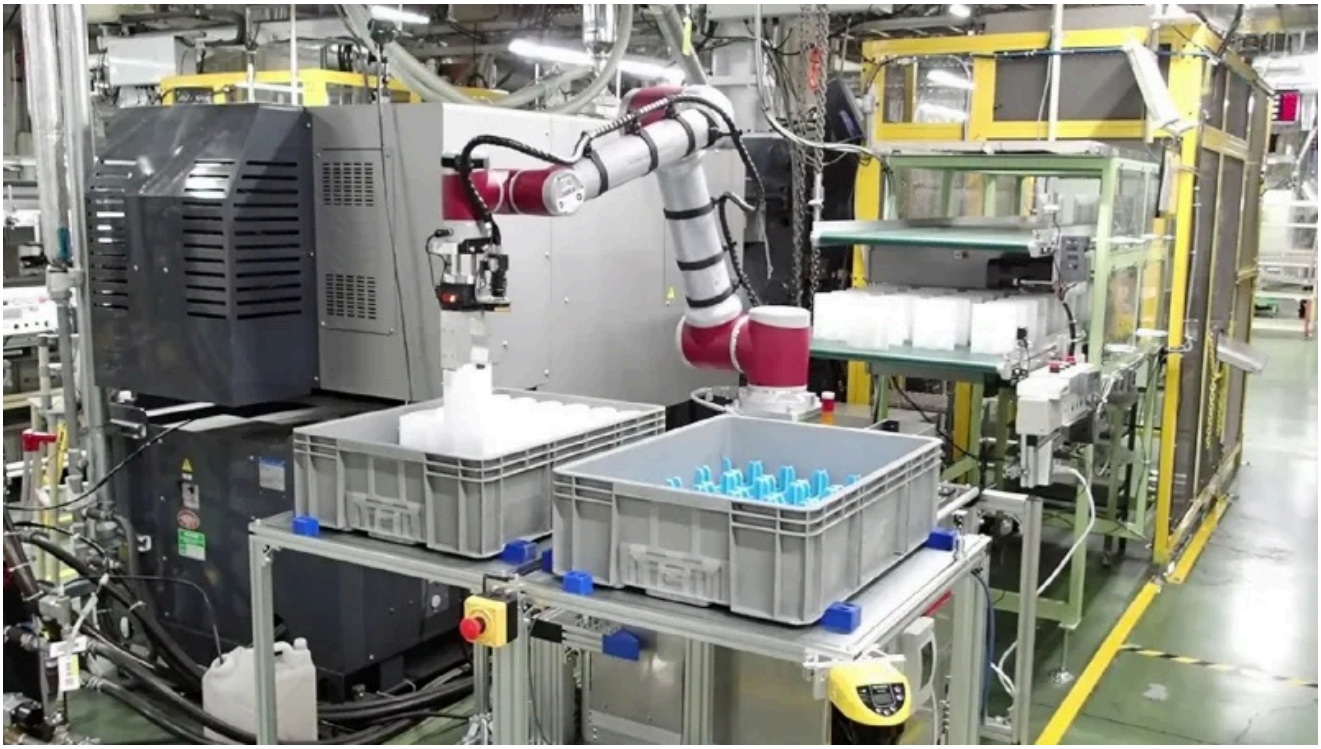
Aisan Industry crea un paquete de cobots para automatizar sus plantas

17 de septiembre de 2026, Robot Digest. Selección: Miguel Acevedo

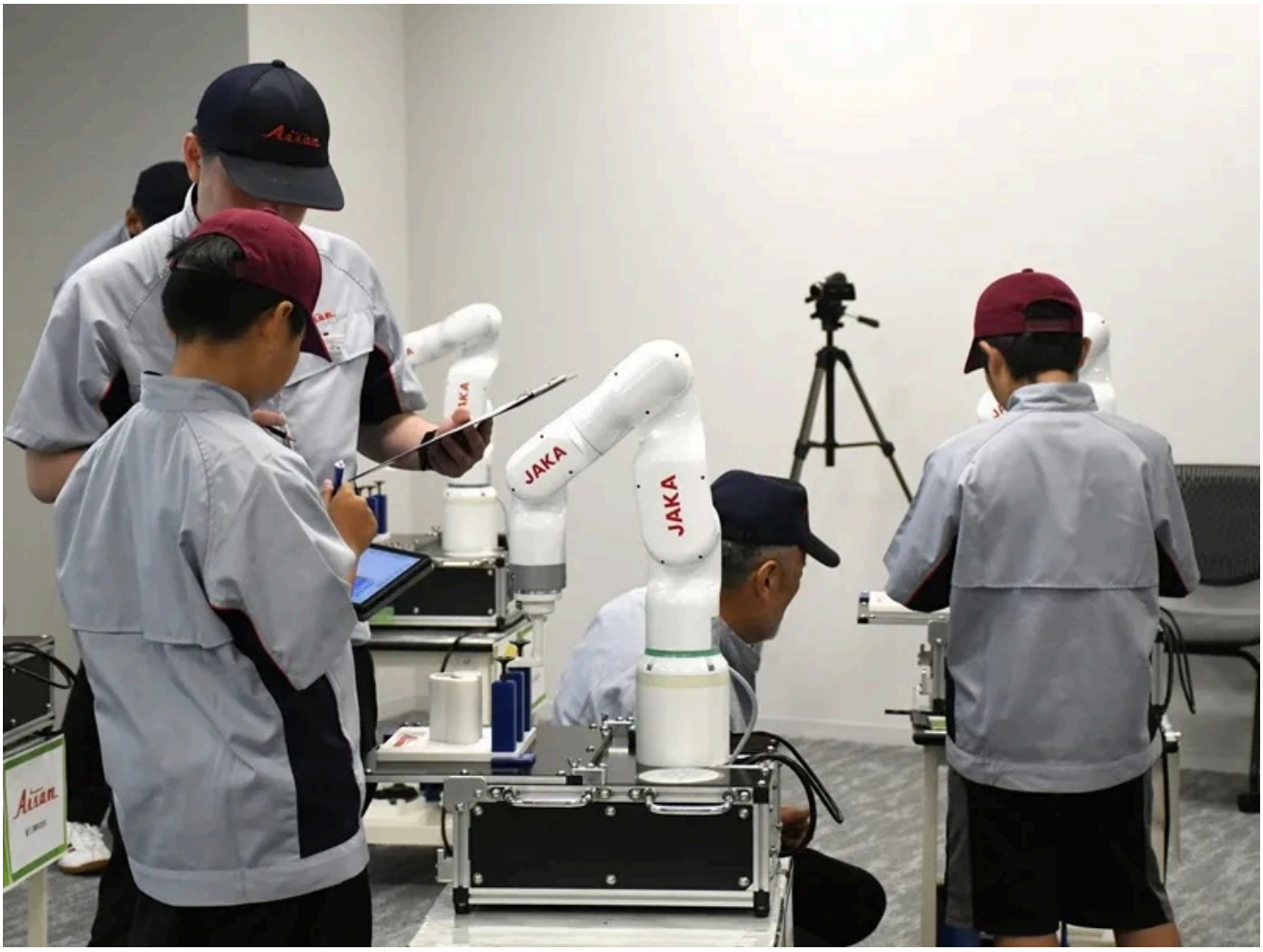
産業用ロボット, japon, industrial, 協働ロボット, 多関節ロボット, バラ積みピッキング, 物流, 自動化



Aisan Industry, un gran fabricante de autopartes, introdujo por primera vez en 2021 robots colaborativos de la empresa china JAKA Robotics y desde entonces impulsa la automatización de sus plantas de manufactura con este tipo de robots. Al año siguiente, en 2022, desarrolló por cuenta propia un sistema paquete de alta libertad de instalación y fácil de implementar. Actualmente lo está desplegando de forma horizontal en las fábricas de su grupo alrededor del mundo y, además, realiza pruebas de mercado con miras a una venta externa en serio.

(**Atsushi Kuwazaki**: redacción de Robot Digest)

Aprovechar los activos de tecnología de producción



Aisan Industry trabaja en la educación en programación de robots colaborativos (la foto corresponde al programa «Kids Adventure College 2026»)

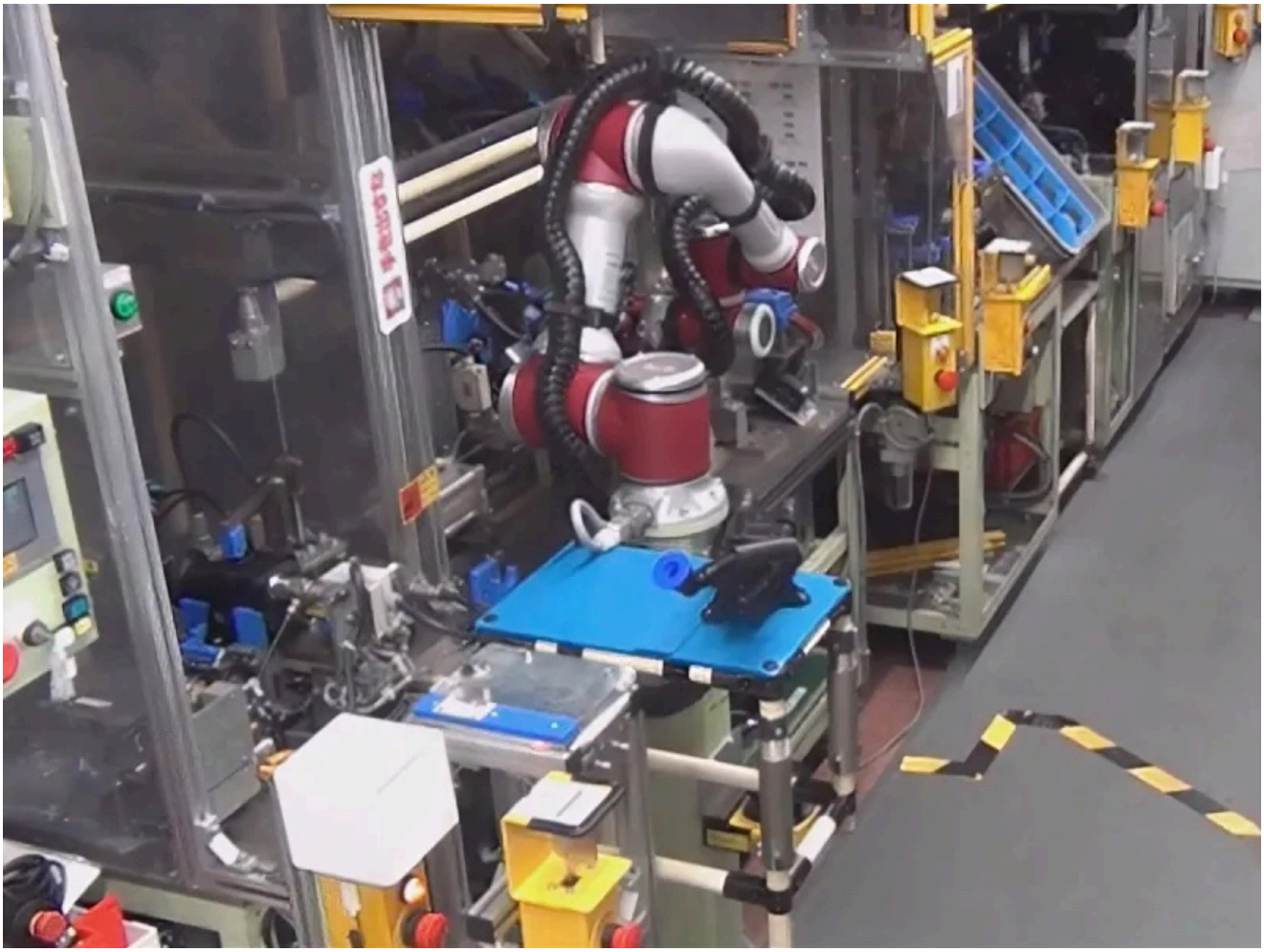
Aisan Industry es un gran fabricante de autopartes del grupo Toyota que produce, entre otras cosas, piezas para motores de automóviles. Destaca sobre todo por tener la mayor cuota mundial en los «módulos de bomba de combustible», que envían el combustible al motor.

La empresa siente una fuerte preocupación por la disminución de la población activa y por el alejamiento de los jóvenes de la industria manufacturera. En su plan de gestión de mediano plazo, que culmina en el año fiscal 2030, manifestó su intención de centrarse en ofrecer «soluciones de manufactura» que aprovechen el conocimiento acumulado en la producción de autopartes.

Como parte de esa estrategia, actualmente impulsa la automatización de las plantas de manufactura con robots colaborativos. Yusuke Kagau, jefe del Grupo de Desarrollo de Innovación del Departamento de Desarrollo de Manufactura, afirma: «Queremos aprovechar los activos de tecnología de producción que hasta ahora casi no habíamos mostrado al exterior, para contribuir a resolver la escasez de mano de obra y a renovar las plantas de manufactura».

Además de desplegar robots colaborativos en plantas propias y ajenas, la empresa también trabaja en la formación de la próxima generación de talento en robótica a través de la educación en programación para estudiantes de primaria y secundaria. Recientemente, en agosto de este año, participó en «Kids Adventure College 2026», un programa de aprendizaje experiencial para niños organizado por la ciudad de Yokohama, donde ofreció a los niños la oportunidad de operar robots colaborativos.

Despliegue horizontal en fábricas de todo el mundo



Robot colaborativo instalado en la planta de Anjo (cedida)

La empresa adoptó robots colaborativos por primera vez en 2021. Instaló un robot colaborativo de JAKA Robotics en la planta de Anjo, ubicada en la ciudad de Anjo, prefectura de Aichi, y automatizó el trabajo de transporte de piezas. «Para automatizar sin cambiar la disposición de la línea de producción existente, los robots colaborativos eran la opción adecuada, ya que con una evaluación de riesgos apropiada (análisis y tratamiento de riesgos) no se necesitan cercas de seguridad», recuerda el jefe Kagau.

Además, eligieron a JAKA Robotics entre los muchos fabricantes de robots colaborativos tomando en cuenta que utiliza el lenguaje de programación «Scratch», que también se usa en

las clases de primaria, su buena relación costo-rendimiento y sus antecedentes de adopción en las empresas del grupo Toyota, empezando por Toyota Motor.


JAKA
IDEC
JAKA
JAKA Zu
運転中
開けるな

Sistema paquete desarrollado por Aisan Industry, cuya implementación interna está en marcha (cedida)

Sin embargo, el sistema de robot colaborativo que opera en la planta de Anjo fue diseñado con la misma filosofía que un sistema de robot industrial convencional. Requería fijación con pernos de anclaje y conexión con un controlador lógico programable (PLC, equipo de control), lo que terminó complicando la configuración del sistema.

Por eso, Aisan Industry desarrolló en 2022 un sistema paquete basado en el robot colaborativo de JAKA Robotics, pensando en que fuera fácil de implementar en las plantas de manufactura. Lo hizo móvil para darle mayor libertad de instalación y le incorporó un sensor de visión para la corrección de posición. Además, integró de antemano programas de movimiento estándar, de modo que basta con ingresar las coordenadas necesarias según la forma del objeto a transportar y la distancia de desplazamiento del brazo robótico para programarlo con facilidad. También incorporó medidas de seguridad basadas en un escáner láser.

Fuente: Robot Digest

roboticaasialatam.com/2026-09-17-www-robot-digest-com-b0592c/