Rapyuta Robotics lanza una solución integral para almacenes logísticos

8 de octubre de 2026, Robot Digest. Selección: Miguel Acevedo

産業用ロボット, japon, industrial, 協働ロボット, 多関節ロボット, バラ積みピッキング, 物流, 自動化



Rapyuta Robotics (Koto, Tokio; director ejecutivo (CEO): Gajan Mohanarajah) refuerza su propuesta para optimizar de forma integral los almacenes logísticos. Hasta ahora había desarrollado robots de asistencia para la preparación de pedidos, montacargas automáticos (AGF) y almacenes automatizados, entre otros equipos, y ahora empieza a ofrecer una «End-to-end Solution» (solución de extremo a extremo) que apunta a automatizar toda la operación logística. Además de sus propios productos, usará equipos de manejo de materiales de otros fabricantes y se encargará del diseño de sistemas a gran escala.



«Diseñamos el sistema óptimo para todo el flujo de trabajo del almacén», dice el CEO Gajan Mohanarajah

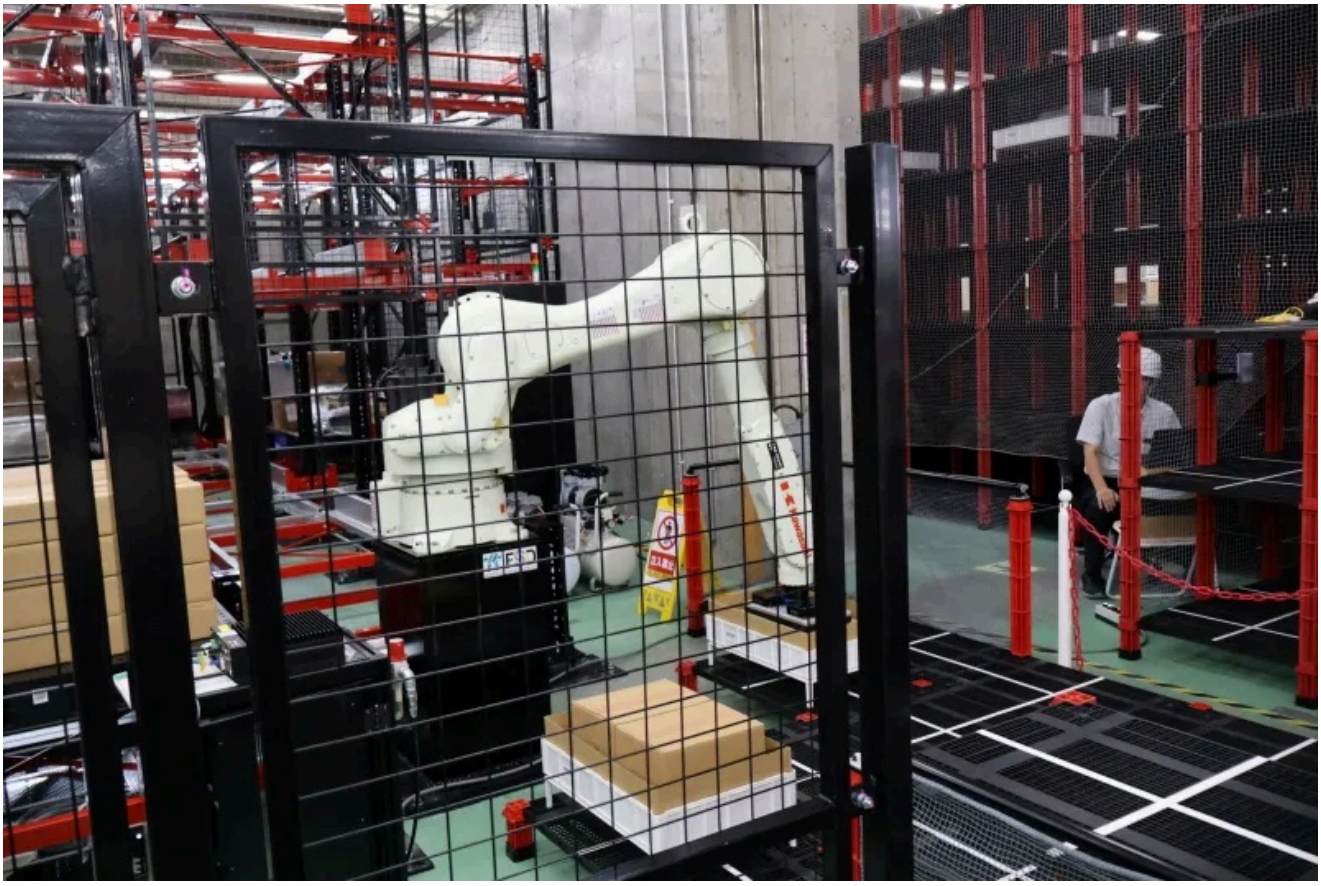
En una conferencia de prensa realizada el 31 de agosto, Mohanarajah afirmó: «No nos estamos convirtiendo en un integrador de sistemas, sino que, como fabricante, sumamos un nuevo negocio. Vamos a construir sistemas de automatización que incluyan también el trabajo entre procesos, para lograr operaciones donde los equipos funcionen con flexibilidad según cambien las condiciones».



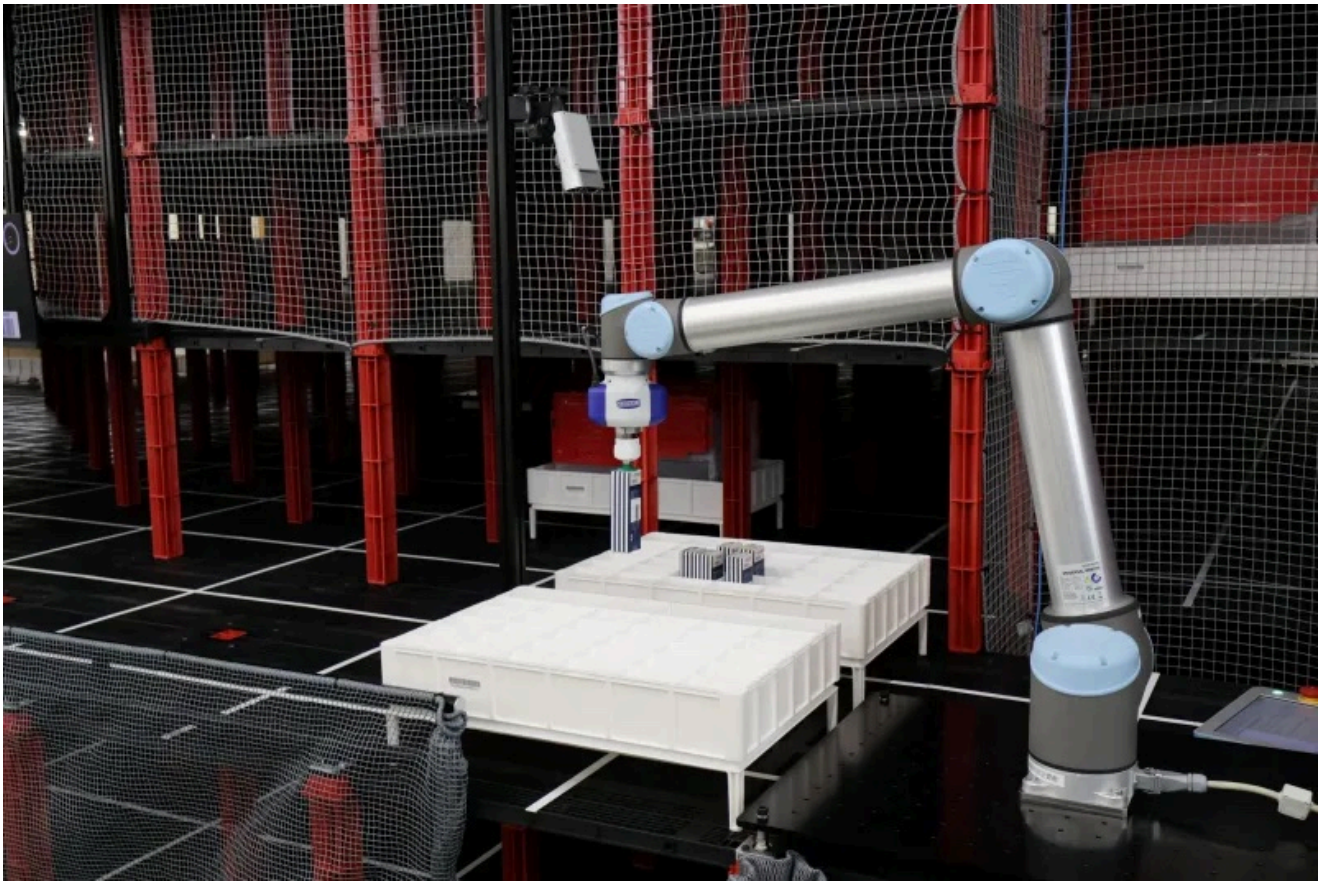
Un AGF propio de la empresa ingresa carga en un almacén automatizado de otro fabricante

Para poder mostrar ejemplos concretos de la solución End-to-end, la empresa también actualizó la exhibición de la sala de muestras de su sede. Se exhiben seis tipos de equipos en total. Tres son productos propios: el robot de asistencia para la preparación de pedidos «PA-AMR», el AGF «AFL» y el almacén automatizado «ASRS». Como equipos de manejo de materiales de otros fabricantes, hay un almacén automatizado para pallets, un robot articulado vertical para despaletizar y un robot colaborativo para la preparación de pedidos por unidad.

La exhibición está pensada para que estos equipos no funcionen por separado, sino que se coordinen y automaticen toda la secuencia de traspaso de productos. En concreto, se puede ver cómo el AFL ingresa pallets completos en el almacén automatizado, cómo el robot de despaletizado pasa las cajas de cartón del pallet, una por una, al robot de transporte del ASRS, y cómo el robot colaborativo saca los productos de la caja de a uno.



El traspaso entre los equipos de manejo de materiales también está automatizado



También está en desarrollo una demostración de preparación de pedidos por unidad con un robot colaborativo

La empresa considera a los clientes de la solución End-to-end como «socios de diseño conjunto», y para empezar planea convocar a tres empresas entre sus clientes actuales. «Vamos a empezar por operaciones relativamente grandes, pero al final también apuntamos a las pequeñas. Queremos aprovechar nuestra tecnología de control de flotas de robots para ampliar los equipos con los que podemos coordinarnos y las áreas que se pueden automatizar», dijo Mohanarajah.

(**Atsushi Mizuno**: redacción de Robot Digest)

Fuente: Robot Digest

roboticaasialatam.com/2026-10-08-www-robot-digest-com-edcf76/