Hozumi Gokin automatiza la soldadura con un robot de operación remota

9 de octubre de 2026, Robot Digest. Selección: Miguel Acevedo

産業用ロボット, japon, industrial, 協働ロボット, 多関節ロボット, バラ積みピッキング, 物流, 自動化



Hozumi Gokin Seisakusho (Himeji, prefectura de Hyogo; presidente: Katsutoshi Hozumi), empresa dedicada al procesamiento de metales, instaló en julio de este año «WELDEMOTO», un sistema robótico de soldadura por operación remota desarrollado por Takamaru Kogyo (Nishinomiya, prefectura de Hyogo; presidente: Tadashi Takamaru), y avanza en llevar el proceso de soldadura a su propia planta. «Por ahora lo operamos dentro de la fábrica, pero en el futuro queremos probar también la operación remota desde fuera», dice el presidente Hozumi. Para Takamaru Kogyo es el primer caso de entrega a un cliente, y la empresa espera que impulse sus ventas.

(**Yuki Matsukawa**: redacción de Robot Digest)

Producción interna que no depende de la mano de obra disponible



El robot y los equipos necesarios para soldar están reunidos en un conjunto compacto

Hozumi Gokin Seisakusho instaló «WELDEMOTO», el sistema robótico de soldadura por operación remota desarrollado por Takamaru Kogyo. Lo incorporó en julio de este año y empezó a operarlo desde una computadora ubicada junto al robot. Según cuánto se aproveche, la empresa contempla sumar más robots de soldadura e incluso incorporar robots industriales y robots de transporte.

Hozumi Gokin Seisakusho nació como fundición de aleaciones de cobre y otros metales, y hoy ofrece productos de mayor valor agregado: piezas fundidas de aluminio y de aleaciones de cobre, además de estructuras de chapa soldada, a las que suma mecanizado y soldadura. En su momento, el cierre del proveedor externo que hacía la soldadura la llevó a internalizar parte de ese trabajo, pero la jubilación de los encargados y otros factores volvieron a aumentar la dependencia de la tercerización, por lo que necesitaba volver a producir internamente. Como además crecen los pedidos de piezas soldadas, sobre todo para el sector ferroviario, instaló WELDEMOTO como un equipo que no se viera afectado por circunstancias internas ni externas. Takamaru Kogyo acotó las piezas a soldar y propuso un sistema simple que aprovecha las especificaciones estándar. Hozumi Gokin Seisakusho, por su parte, usó su experiencia en mecanizado para fabricar las plantillas (dispositivos auxiliares), y ambas empresas pusieron el sistema en marcha juntas.

Contratación inmediata como «operador de robot de soldadura»



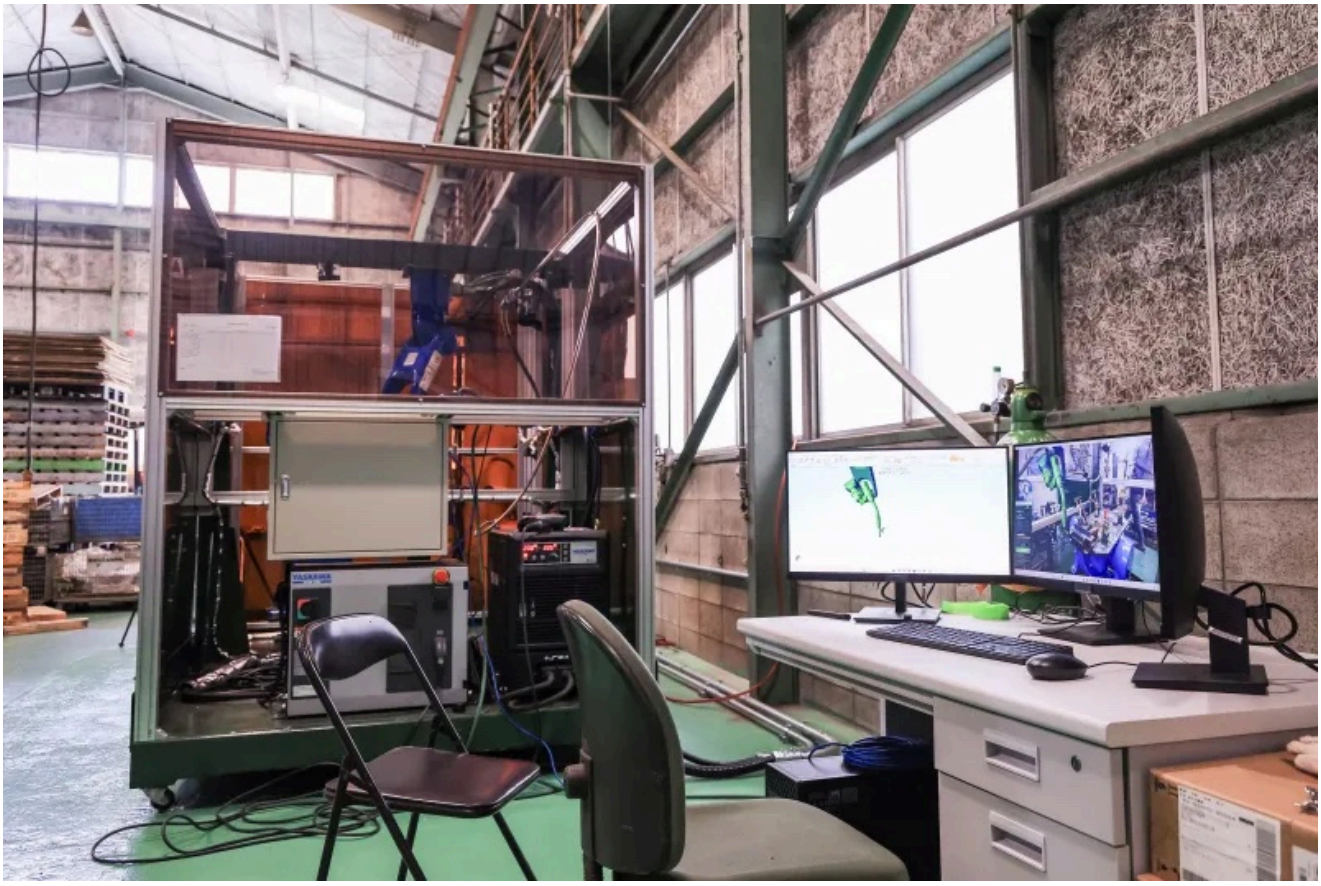
Al ser operado a distancia, el trabajador no queda expuesto a la luz ni al calor de la soldadura, ni tiene que adoptar posturas forzadas

Muchos de los productos de la empresa se terminan con mecanizado después de soldarlos. Si la zona soldada tiene poros u otros defectos, hay que corregirla después del mecanizado, así que una calidad de soldadura estable es indispensable. «Siempre hay que conseguir y formar soldadores, y la soldadura, que depende de la habilidad de cada persona, es el ejemplo máximo de un trabajo atado a individuos. Para que la producción de alta variedad y bajo volumen siga siendo un negocio sostenible, concluimos que había que robotizar», explica el presidente Hozumi. En los lotes que se piden de forma periódica, registrar las condiciones de proceso permite que el operador pueda alejarse un rato de WELDEMOTO. Hoy hay un equipo de computadora para la operación instalado junto al robot, pero a futuro la empresa también contempla una operación remota completa desde fuera de la fábrica.

La operación plena de WELDEMOTO comenzará con piezas pequeñas para el sector ferroviario, y más adelante el sistema podrá soldar unos 10 tipos de piezas de menos de 1 metro de largo. La idea es reducir el tiempo de traslado a los proveedores externos, mejorar la rentabilidad con la producción interna y aprovechar la fortaleza de cubrir todo el proceso, de la soldadura al mecanizado, para conseguir nuevos pedidos. «Si aumenta el trabajo de soldadura, también me gustaría sumar más equipos», dice Hozumi. Por ahora, el objetivo es dominar a fondo el equipo recién instalado.

Antes de la instalación, la empresa ya había abierto una búsqueda para la persona que se encargaría de WELDEMOTO. Contrató a alguien con mucha experiencia en mecanizado y con interés en la soldadura y en la operación de robots. A los pocos días de la instalación, ya soldaba no solo las piezas previstas sino también otras de forma distinta, así que aprendió rápido. «Como no buscamos un “soldador” ni un “operador de soldadura”, sino un “operador de robot de soldadura”, pudimos contratar de inmediato. Comprobé lo grande que es el interés por los robots», comenta el presidente Hozumi.

La colaboración entre dos herederos



La empresa contempla, con el tiempo, operarlo a distancia desde fuera de la fábrica

Por un lado, Takamaru Kogyo, que desarrolla y vende WELDEMOTO; por el otro, Hozumi Gokin Seisakusho, que impulsó y preparó su instalación. Quienes encabezaron todo el proceso fueron Yasuyuki Takamaru, director ejecutivo de Takamaru Kogyo, y Takuya Hozumi, director de Hozumi Gokin Seisakusho. Ambos son hijos de los presidentes de sus respectivas empresas y están aprendiendo sobre gestión y negocios como posibles sucesores. «Aunque en el futuro tomemos la dirección, la diferencia de experiencia con nuestros padres, los actuales presidentes, no se cierra fácilmente. Muchos sucesores sienten que tienen que emprender algo nuevo. Justamente porque los dos somos herederos, la comunicación y la coordinación para la instalación fueron fáciles», recuerda Yasuyuki Takamaru.

Para Takamaru Kogyo, esta es la primera entrega de WELDEMOTO a un cliente. «Queremos usar esta entrega como antecedente para conseguir más ventas. También vamos a avanzar en el desarrollo de una versión de WELDEMOTO basada en un robot colaborativo», afirma Yasuyuki Takamaru con entusiasmo.

Fuente: Robot Digest

roboticaasialatam.com/2026-10-09-www-robot-digest-com-10fdc3/