ABB muestra en Paint Day 2026 el atomizador RB1000i-S-WSC

13 de noviembre de 2026, Robot Digest. Selección: Miguel Acevedo

robots-industriales, automotriz, japon, abb



El centro de desarrollo global presenta el equipo de pintura más reciente



El modelo anterior RB1000i-WSC (en la foto) puede actualizarse al RB1000i-S-WSC renovando las piezas del extremo y el controlador

ABB Robotics Japan celebró Paint Day 2026 en su centro técnico de Shimada, prefectura de Shizuoka. Aunque ABB Robotics es un fabricante con sede en Suiza, este centro técnico está posicionado como el centro global de desarrollo de los equipos de pintura que se utilizan en combinación con los robots. En Paint Day se presentaron numerosos equipos de pintura desarrollados en esa sede, así como las tecnologías de pintado más recientes.

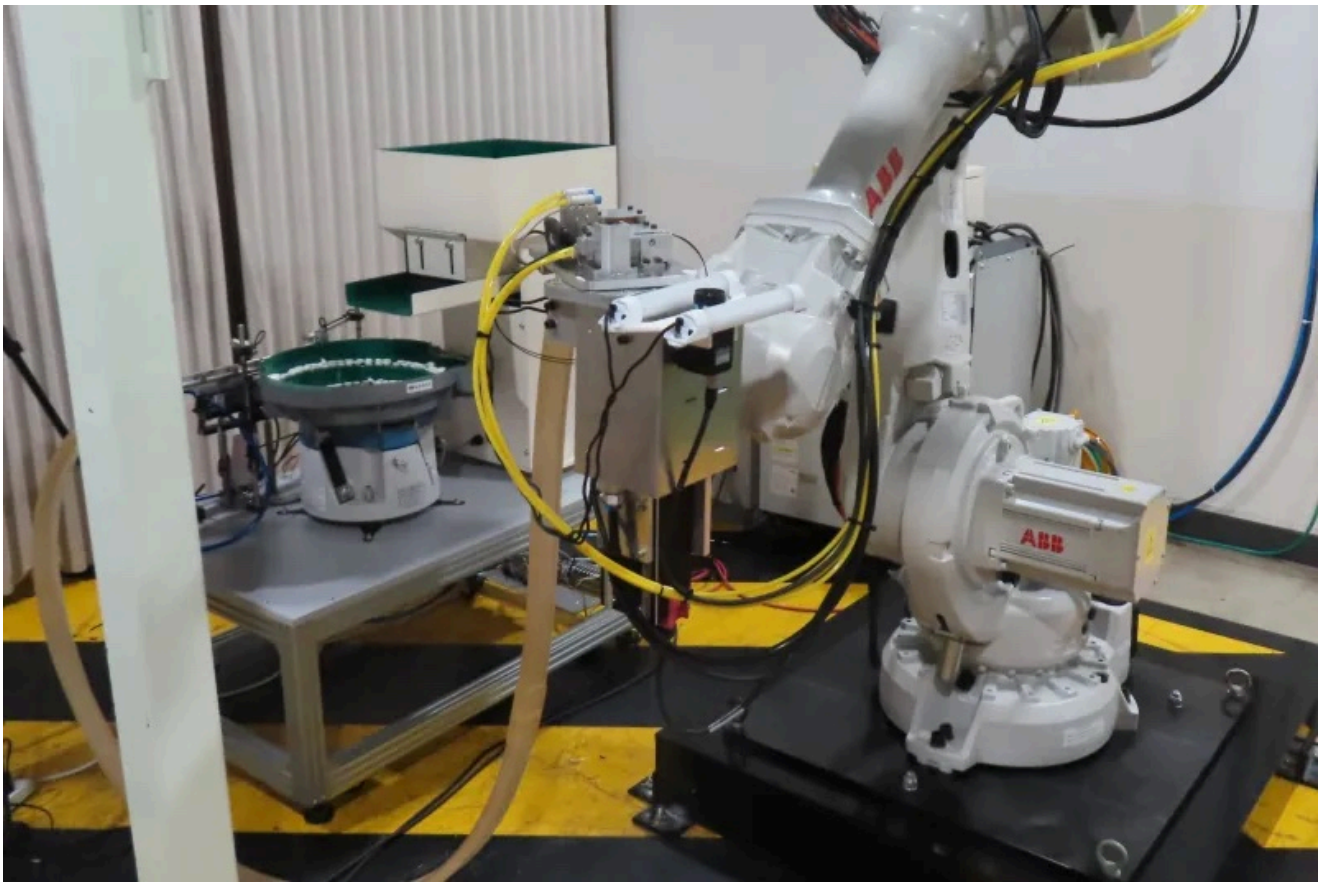
El equipo que más atención atrajo fue el nuevo RB1000i-S-WSC, que eleva la eficiencia de transferencia de pintura del 75-85 % del modelo anterior al 85-95 %. “Al mejorar la eficiencia de transferencia se reduce el consumo de pintura, lo que contribuye a bajar costos y a disminuir las emisiones de dióxido de carbono”, señala Shuichiro Nakajima, director y responsable de la división de pintura de toda ABB Robotics.



Shuichiro Nakajima, director y responsable global de equipos de pintura

También destacó el sistema OPS (OptiFact Painting Suite), que recopila y gestiona de forma centralizada los diversos datos del proceso de pintado para visualizar el proceso y realizar mantenimiento preventivo. En el recinto se realizó una demostración que simulaba una falla en la que la pintura no se descarga: el sistema detecta de inmediato la falta de descarga y avisa de la anomalía.

Un robot coloca tapas para cerrar los orificios



La empresa desarrolló un nuevo sistema robótico que coloca las tapas

Aunque el evento se centró en la pintura, también se propusieron otras soluciones para la industria automotriz. Una de ellas es un sistema robótico que coloca tapas en los orificios de la parte inferior de la carrocería. La carrocería de un automóvil tiene numerosos orificios, para drenar líquidos en procesos como el pintado por electrodeposición y para diversas tareas durante el ensamblaje. Una vez terminado el ensamblaje, esos orificios dejan de ser necesarios y se cierran con tapas. La compañía desarrolló un sistema que automatiza esta tarea.

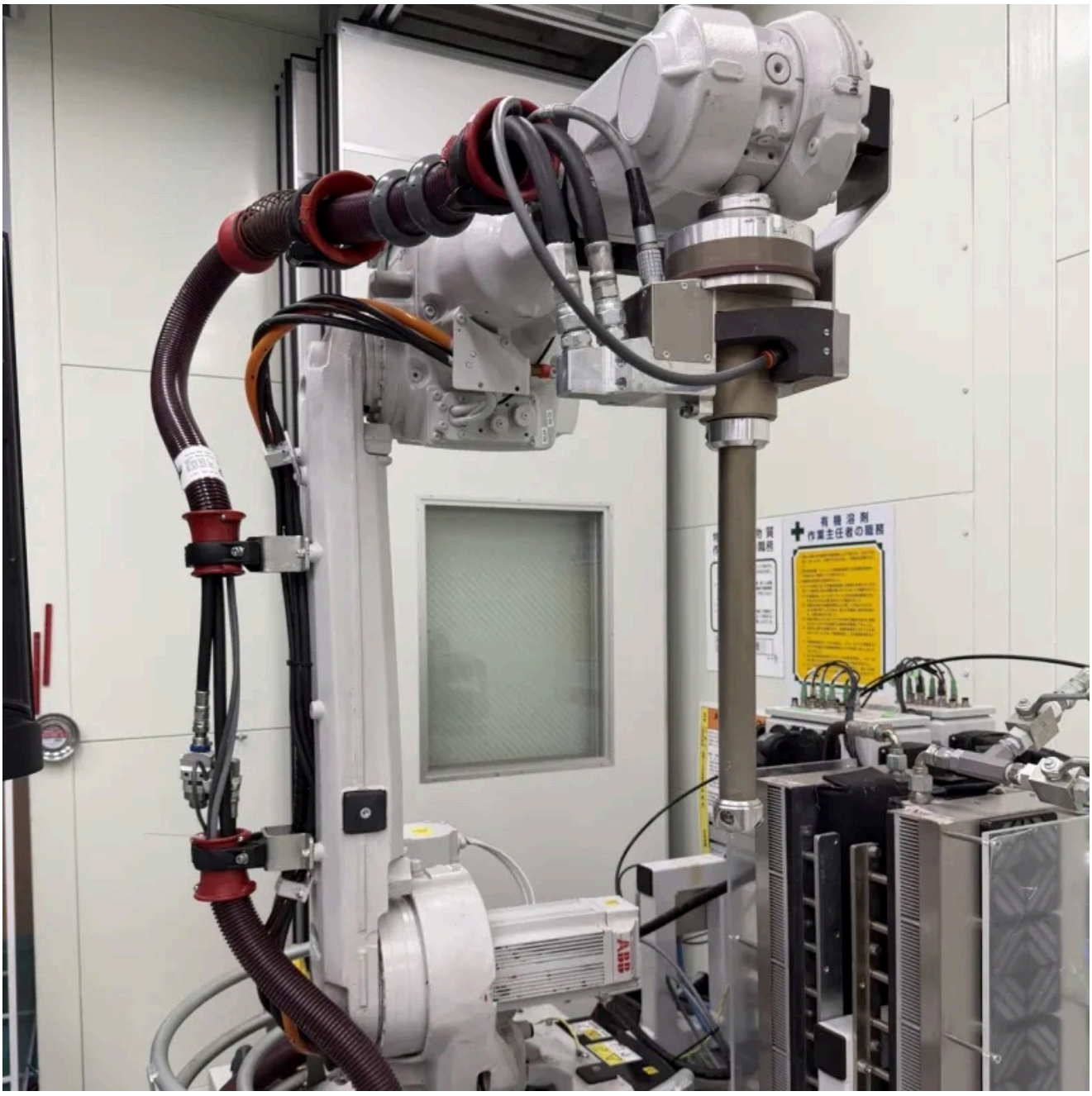
En lugar de empujarla en línea recta con un cilindro, el robot presiona la tapa moviendo ligeramente su ángulo, igual que lo haría una persona

El sistema se compone de un robot industrial y de un alimentador que almacena las tapas y las suministra hasta el extremo del brazo a través de una manguera. Una vez allí, un mecanismo de cilindro las presiona dentro del orificio de la carrocería. La posición del orificio se corrige con una cámara de visión 2D, y la función de seguimiento de transportador permite colocar las tapas sin detener la línea.

“Existe también el método de sellar los orificios con láminas adhesivas colocadas por robot, pero cambiar de tapas a sellos requiere una aprobación de materiales y no se puede hacer de inmediato. Con el método de colocar tapas por robot no existe ese obstáculo de la aprobación

de materiales y se puede automatizar de inmediato” (explicó el encargado de la demostración).

La simulación optimiza la aplicación de sellador



Sistema robótico para sellado. La integración fluida entre el software de ABB para robots y el software de ESS también avanza

También se presentaron, combinados con los robots de la compañía, los productos de Engineering Software Steyr (ESS), la empresa austriaca con la que ABB tiene una alianza estratégica y en la que además ha invertido. ESS es un fabricante de software de simulación para procesos de manufactura automotriz. Aunque ESS también ofrece software para pintado, en este evento presentó Sealing IQ, un software para los trabajos de sellado en los que se aplican selladores a la carrocería.

A partir de los datos de diseño, el software genera automáticamente la trayectoria de movimiento del robot durante la aplicación del sellador y optimiza parámetros como los de descarga del material. “Para evitar zonas sin aplicar o con aplicación insuficiente, en el sellado se suele aplicar más material del exigido por las especificaciones. Con este software se puede reducir el exceso de aplicación y disminuir el consumo de sellador hasta un 30 %” (explicó el encargado).



El presidente Takashi Asari: “Paint Day es una gran oportunidad para ver los nuevos productos en persona”

“Trabajamos constantemente en el desarrollo de nuevas tecnologías, y estamos creando diversos productos y tecnologías nuevos, como equipos de pintura con una eficiencia de transferencia aún mayor que antes. Paint Day es una muy buena oportunidad para que los clientes vean en persona estos productos que rara vez tienen ocasión de conocer. Queremos seguir organizando activamente este tipo de eventos”, afirma Takashi Asari, presidente y director de la división automotriz.

Fuente: Robot Digest

roboticaasialatam.com/2026-11-13-2-abb-robotics-japan-550b3c/